



ТК-ФУРНІТУРА
ТЕКСТИЛЬ-КОНТАКТ
ГРУПА КОМПАНІЙ

ОПТОВІ ВІДДІЛИ:
м. Київ, м. Дніпропетровськ, м. Харків, м. Львів
т. (044) 531-93-39; 507-17-00
e-mail: manager@tk-furnitura.com.ua
www.tk-furnitura.com.ua



НОВІ МОДЕЛІ 2010–2011 рр.

- електронна закріплювальна машина
- електронна петельна машина
- серводвигуни
- лампа місцевого освітлення

стор. 2



ГОЛКИ SCHMETZ (НІМЕЧЧИНА)

для промислових та побутових швейних машин

стор. 3



ПРЯМОСТРОЧНІ МАШИНИ ЧОВНИКОВОГО ТА ЛАНЦЮГОВОГО СТІБКА механічні та електронні

стор. 4-5



КРАЄОБМЕТУВАЛЬНІ МАШИНИ (ОВЕРЛОКИ)

трьох-, чотирьох-, п`ятиниткові

стор. 6



СПЕЦІАЛЬНІ МАШИНИ петельні, гудзикові, закріплювальні

стор. 8



РОЗПОШИВАЛЬНІ МАШИНИ. ВТО базові, для облямовування, спецпризначення

стор. 9



ОБЛАДНАННЯ ДЛЯ РОЗКРОЮ ТКАНИН ножі вертикальні, дискові, кінцеві лінійки

стор. 10



ЗАСОБИ МАЛОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ спецлапки, облямовувачі, поясні пристрої

стор. 11



НОЖИЦІ «TEXTILIA SOLINGEN». ПРЕСИ для встановлення МЕТАЛОФУРНІТУРИ. ПОСЛУГИ

стор. 12

ПРОМИСЛОВЕ ШВЕЙНЕ ОБЛАДНАННЯ JACK



2010

1. Комп`ютеризована закріплювальна швейна машина серії JK - 1900



Нові розробки на базі машини JK – 1900 з комп`ютерним забезпеченням та сервоприводом прямої дії дозволяють проводити зміни технологічних параметрів закріплювальних стібків, легко та швидко.

Максимальна робоча зона до 30-40 мм, в залежності від підкладів, в тому числі для пришивання гудзиків.

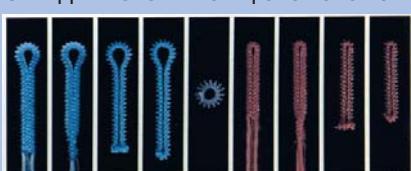
Машини виготовляються для легких, середніх та важких матеріалів.

Число обертів головного валу від 300 до 3000 об./хв.

2. Комп'ютеризована петельна машина серії JK - T580



Комп`ютеризована петельна машина для виконання «глазкової» петлі розміром від 10 до 36 мм. 9 видів петель ланцюгового тамбурного стібка.



3. Серводвигун постійного та змінного струму, оснащений магнето без щіток



Переваги серводвигуна в порівнянні зі звичайним фрикційним електродвигуном:

- висока продуктивність
- економія електроенергії
- низький рівень нагрівання
- висока швидкість
- безшумна та безпечна робота

Електродвигун працює за командами комп`ютера, переходить у режим очікування, коли пошив не відбувається. Це призводить до 85% економії електроенергії та до 45% підвищення продуктивності праці. Конструкція двигуна не має фрикційної муфти та щіток, що знімає проблему зношуваності даних частин та подовжує термін експлуатації. У серводвигуні використовується прямий привід та системи управління швидкістю, а також відсутнє зчеплення, тому він відрізняється низьким рівнем вібрації та шуму.

Не потребує регулярних технічних оглядів, що знижує витрати на його обслуговування.

4. Лампа місцевого освітлення робочої зони



- Економить електроенергію
- Світловий потік наближений до денного
- Найкраща передача кольорів та стабільний світловий потік
- Надійне освітлення при коливанні напруги
- Зручне кріплення магнітами
- Служить більше 10000 годин

Голки SCHMETZ (Німеччина) для промислових та побутових швейних машин

Сучасні швейні процеси потребують використання голок з особливою геометрією. Голки зі стандартними геометричними формами не задовольняють вимог, що пред'являються до якості швейної обробки. Саме тому компанією "SCHMETZ" були розроблені голки зі спеціальною геометрією леза — **Serv 7**:



Рекомендовані для:

- Екстремально еластичних матеріалів
- Виконання однієї операції при різній кількості шарів матеріалів та напрямку шиття
- Товстих та твердих матеріалів
- Комбінації матеріалів
- Швів, що пересікаються
- Застосування еластичних швейних ниток
- Швів з напрямками, що змінюються

Особливості голки:

Бугорок між вушком голки та виємкою на її стержні допомагає формувати ширшу петлю напуска, що забезпечує надійний захват нитки носиком човника, конічне потовщення стержня голки підвищує її стабільність та запобігає вібрації голки.

Переваги:

- Відсутність пропуску стібків
- Екстремально висока стабільність голки запобігає її відхиленню
- Менша кількість поламок голки
- Можливість використання більш тонких голок, що не поступаються стабільністю шиття
- Більша продуктивність
- Менший знос човників, голкових пластин, і, як наслідок — зменшення експлуатаційних витрат

Види виконання голок

Нормальне вістря «R». Вістря такої форми вважається стандартним, допускається відсутність означення вістря або означення «R».

Застосування: легка тканина, тонкі матеріали із покриттям, багатошарові текстильні матеріали з легким синтетичним матеріалом або тонким картоном, масове виробництво готових суконь, виробів з хутра, шкіри, текстильних матеріалів.

Тонке закруглене вістря «SPI». Точне проколювання щільнонотканих та матеріалів, що мають покриття. **Результат:** акуратний, досконало правильний шов, зниження до мінімуму «стягування» шва.

Застосування: дуже щільно тканий матеріал (мікрофаза, шовк), матеріали з покриттям, важкі тканинні матеріали типу «брезент», тонкі, дуже гладкі матеріали, обробка манжетів, комірців, передніх планок сорочок, робота нитками з еластоміру.

Невелике шароподібне вістря «SES». Легко розсуває нитки тканини й проходить між нитками, виключаючи пошкодження матеріалу.

Застосування: трикотаж — від тонкого до середнього, тонкі джинсові тканини, легкі плотнотканинні матеріали, тканини від середніх до важких, багатошарові матеріали типу «текстиль/текстиль».

Особливість: підходить для джерсі й трикотажного полотна.

Середнє шароподібне вістря «SUK». Більш закруглене вістря — у порівнянні з «SES».

Застосування: джинсові матеріали від середніх до грубих, грубий трикотаж, корсетні вироби.

Особливість: найкраща голка для джинсової тканини типу «stone washed» та «sand washed» (особливо при обробці готових виробів та використанні великих номерів голок), а також для корсажних виробів (особливо при використанні дуже товстих голок).

Компанія "Jack" була заснована в 1995 році та за короткий проміжок часу стала одним із лідерів у виробництві швейних машин в Китаї. На сьогодні асортимент продукції, що випускається, налічує більше 100 моделей. Якість обладнання "Jack" підтверджено нагородами та сертифікатами якості ISO 9002, CE, TUV. Продукція експортується більше ніж в 50 країн світу.

Прямострочні машини човникового стібка

основне призначення	тех. характеристика
 JK-SHIRLY Одноголкова, човникова, для легких та середніх тканин. Автоматизоване шиття. "Суха голова"	Довжина стібка – 4мм. Максимальна швидкість – 5000 об/хв, сервопривід, мікропроцесор, централізоване змащення, Голки DBx1, №70-110 Програмне встановлення параметрів технологічних процесів та швидкості пошиву
 JK-5550 Одноголкова. Для легких та середніх тканин. JK-5550H Одноголкова. Для товстих та середніх тканин. 	Довжина стібка – 5мм. Максимальна швидкість – 5000 об/хв. Централізоване змащення. Голки DBx1, №70—110 Довжина стібка – 5 мм. Максимальна швидкість – 4000 об/хв, централізоване змащення. Голки DBx1, №110—140. DPx5 №110-140
 JK-6320 Одноголкова. Для товстих та середніх тканин.	Наявність додаткового верхнього (лапкою) переміщення матеріалу. Довжина стібка – 7мм. Максимальна швидкість – 2000 об/хв. Збільшений човник. Голки DP17 №110-180. Можливість шиття товстою ниткою — до №10. Централізоване змащення
 JK-5559 W Одноголкова. Для легких та середніх тканин. 	Наявність механізму обрізання краю матеріалу, що обробляється. Голки DBx1, №70-110. Довжина стібка – 4мм. Максимальна швидкість – 4500 об/хв. Централізоване змащення. Регульована ширина обрізання, можливість роботи з відключеним ножем
 JK-8990D-4-DS Одноголкова. Для легких та середніх тканин.	Довжина стібка – 5 мм. Максимальна швидкість – 5500 об/хв., сервопривід, мікропроцесор. Централізоване змащення. Голки DBx1, №70-110 Програмне встановлення параметрів технологічних процесів та швидкості пошиву

**JK-SHIRLY**

Одноголкова, човникова, для легких та середніх тканин.
 Автоматизоване шиття.
 "Суха голова"

Довжина стібка – 4мм.
 Максимальна швидкість – 5000 об/хв, сервопривід, мікропроцесор, централізоване змащення, Голки DBx1, №70-110

Програмне встановлення параметрів технологічних процесів та швидкості пошиву



JK-5550 Одноголкова.
 Для легких та середніх тканин.

JK-5550H Одноголкова.
 Для товстих та середніх тканин.

Довжина стібка – 5мм.
 Максимальна швидкість – 5000 об/хв. Централізоване змащення. Голки DBx1, №70—110

Довжина стібка – 5 мм.
 Максимальна швидкість – 4000 об/хв, централізоване змащення. Голки DBx1, №110—140.
 DPx5 №110-140



JK-6320
 Одноголкова.
 Для товстих та середніх тканин.

Наявність додаткового верхнього (лапкою) переміщення матеріалу.
 Довжина стібка – 7мм.
 Максимальна швидкість – 2000 об/хв. Збільшений човник.
 Голки DP17 №110-180.

Можливість шиття товстою ниткою — до №10. Централізоване змащення



JK-5559 W
 Одноголкова.
 Для легких та середніх тканин.

Наявність механізму обрізання краю матеріалу, що обробляється.
 Голки DBx1, №70-110.
 Довжина стібка – 4мм.
 Максимальна швидкість – 4500 об/хв. Централізоване змащення.

Регульована ширина обрізання, можливість роботи з відключеним ножем



JK-8990D-4-DS
 Одноголкова.
 Для легких та середніх тканин.

Довжина стібка – 5 мм.
 Максимальна швидкість – 5500 об/хв., сервопривід, мікропроцесор. Централізоване змащення. Голки DBx1, №70-110

Програмне встановлення параметрів технологічних процесів та швидкості пошиву

Прямострочні машини човникового стібка

основне призначення

тех. характеристика

	JK-6658 Одноголкова. Для середніх та товстих тканин. Потрійний транспорт для переміщення матеріалу	Довжина стібка до 7 мм. Максимальна швидкість – 2000об/хв. Збільшений човник, переміщення матеріалу зубцями, лапкою та голководом. Голки DPx17, №110-180 Гарантована стабільність довжини стібка на потовщеннях. Нитка до № 10
	JK-5842-3 Двоголкова. Для середніх, товстих тканин та галантерейної шкіри.	Переміщення матеріалу нижніми зубцями та голкою одночасно. Довжина стібка до 4мм, відстань між голками – 6,4 мм, (під замовлення інші розміри). Максимальна швидкість – 4500об/хв. Централізоване змащення. Голки DPx5, № 70-140
	JK-5845-3 Двоголкова. Для середніх, товстих тканин та галантерейної шкіри. З механізмом відключення голок.	Переміщення матеріалу нижніми зубцями та голкою одночасно. Наявність механізму відключення голок. Довжина стібка до 4 мм, відстань між голками – 6,4 мм. Максимальна швидкість – 3000 об/хв. Централізоване змащення. Голки DPx5, № 70-140
	JK-69910 /JK-69920/ Одно /дво-/голкова, колонкова, човникового стібка.	Переміщення матеріалу нижнім і верхнім роликом та голкою, довжина стібка до 5мм. Максимальна швидкість – 2500 об/хв. Голки DPx5 №110-140

Прямострочні машини ланцюгового стібка

основне призначення

тех. характеристика

	JK-8558-1 Двоголкова, 4-ниткова. Укомплектована пристроєм для зашивання в «замок»	Довжина стібка – 4 мм, максимальна швидкість – 5500 об/хв, відстань між голками – 6,4 мм. Централізоване змащення. Голки TVx7, № 70—130.
	JK-8558-2 Одноголкова, 2- ниткова	Довжина стібка до 4 мм, максимальна швидкість – 5500 об/хв. Централізоване змащення. Голки TVx7, № 70—130.

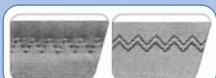
Краєобметувальні машини (оверлоки)
основне призначення
тех. характеристика
УТОПЛЕНА ГОЛОВКА

	JK-766-3-504 MI-1.5 Одноголковий, З-нитковий. “Мікрооверлок”	Диференціал, ширина обметування до 1,5мм, довжина стібка до 3,6 мм, максимальна швидкість – 6000об/хв. Голки DCx27, №70-90.
 ЛІДЕР ПРОДАЖ	JK-766-3-504M2-04 Одноголковий, З-нитковий. JK-766-4-514M2-24 Двоголковий, 4-нитковий. JK-766-5-516H2-35 Двоголковий, 5-нитковий	Диф-л, ширина обметування 4мм, макс. шв. – 6000об/хв. Голки DCx27, №70-100. Диф-л, між голками 2мм. Шир. обмет. 6/4мм, довжина стібка до 3,6мм. Макс. шв. – 6000об/хв. Голки DCx27 №70-110. Диф-л, відстань між голками 3мм. Шир. обмет. 5мм, довж. стібка до 3,6 мм, макс. шв. – 5500 об/хв. Наявність 2-нит. ланц. стібка. Голки DCx27, №70-110.
	JK-766-5-516M2-55 Двоголковий, 5-нитковий JK-766-5-516X2-56 Двоголковий, п'ятинитковий для важких тканин	Диф-л, відстань між голками 5мм. Шир. обметування 5 мм, довж. стібка до 3,6мм, макс. шв. – 5500об/хв. Наявність 2-нит. ланц. стібка. Голки DCx27, №70-110. Диф-л, 0,7-1,4 мм, відст. між голками 5 мм, ширина обмет/ 6 мм, довжина стібка до 5 мм, 5500 об/хв, висота підйому лапки 6 мм. Наявність 2-ниткового ланцюгового стібка. Голки DCx27 №130
	JK-788-3-18PK/SP одноголковий, З-нитковий. JK-788-3-54A одноголковий, З-нитковий. JK-788-5-48 двоголковий, 5-нитковий, виготовлення “рюшів”	Диф-л, шир. обмет. 4мм, дов. стібка до 3,8мм, макс. швидкість – 5000 об/хв. Голки DCx27, №70-90. Пристрій для формування бретельок. Диф-л, шир. обмет. 4мм, довжина стібка до 3,8мм, 6000 об/хв. Голки DCx27, №80-110. Пристрій для вшивання тасмами еластичної Диф-л, шир. обмет. 4мм, довж. стібка до 3,3мм, 5000 об/хв. Голки DCx27, №90. Пристрій для присборювання тканини.
	JK-796-5-86 двоголковий, 5-нитковий. Для важких тканин.	Диференціал, 0,5-3,8 мм, ширина обметування 6мм, максимальна швидкість – 5500об/хв. Голки DCx27, №21(130). Відстань між голками 5мм, довжина стібка до 5,3 мм, висота підйому лапки 5,5 мм.
	JK-T109 Одноголковий, З-нитковий. Для обробки килимів.	Ширина обметування до 9 мм, довжина стібка до 6 мм, максимальна швидкість 3000 об/хв. Наявність механізму ножа. Голки DMx5 №120-180
	JK-T38 Одноголковий. Для декоративного обметування виробів з тканини	Ширина до 10-12 мм. Товщина матеріалу до 7 мм. Голки G01-2x1 Стібок “ракушка” 3-х видів

Спеціальні машини

основне призначення

тех. характеристика

	JK T20U457 JK-T391 Зиг-заг 	(T20U457) Зиг-заг до 12 мм. 1600 об. Наявність функції проміжних уколов. Одноголкова машина човникового стібка. Довжина стібка до 5 мм. Голки DP5 № 80-120 (T391) Зиг-заг до 10 мм, 1700 об/хв. Одноголкова машина човникового стібка. Довж. стібка до 5 мм. Підйом лапки 8-9 мм. Голки DB1 №65-100
	Одноголкові підшивні для костюмних тканин JK-T-500 JK-T-510 	(T-500) Ланцюговий потаємний стібок до 8 мм, 1200 об/хв. Наявність функції через прокол. Голки LWx6T №75; №90 (T-510) Однонитковий, ланцюговий, потаємний стібок до 8 мм. 2500 об/хв. Збільшений виліт платформи, для костюмних та пальтових тканин. Голки LWx6T №65-90
	JK-T-530 Одноголкова для виготовлення шльовок 	Довжина стібка до 8 мм. 1800 об/хв. Голки LWx6T № 65-90 З пристроєм для виготовлення шльовок (шириною 10 мм), наявність механізму обрізання країв тканини по ширині. Можливість прокладання каркасної або еластичної тасьми
	JK-T781 Петельна (пряма петля) 	Пряма петля, човниковий стібок, довжина петлі до 22 мм, ширина 2,5-4 мм. Швидкість 3600 об/хв. Голки DP5, №80-110
	JK-62682 Рукавна безпосадочна машина човникового стібка, для облямування килимів, ковдр та іншого товстого матеріалу	Довжина стібка до 6 мм. Максимальна швидкість 2000 об/хв.
	JK-T20UD Зиг-заговий стібок з програмним забезпеченням. 100 видів стібків. Сервопривід.	Довжина стібка до 5 мм. Висота підйому лапки 6-12 мм. Максимальна ширина зиг-загу 8-12 мм (в залежності від підкласу). Максимальна швидкість 2000 об/хв. Голки DPx5N№90110

Спеціальні машини

основне призначення

тех. характеристика

 JK-T 1900 Закріплювальна, з електронним управлінням параметрів закріпки. 16 видів закріпки	JK-T 1850 Закріплювальна. Довжина закріпки 8-16 мм	Човниковий стібок. Число обертів на хвилину гол. валу 400-2700. Довжина закріпки до 40 мм, ширина закріпки до 20 мм — при заміні притискних лапок та рамки. Кількість проколів 14-42 Голки: DP5 №90, 100, 110
 JK-T 430-02 Закріплювальна. Довжина заріпки 7-20 мм	JK-T 430-02 Закріплювальна. Довжина заріпки 7-20 мм	Човниковий стібок, 42 проколи. Пряма закріпка від 8 до 16 мм, ширина 1,5-3 мм. 1800 об/хв, голки DP5 № 100-130. Човниковий стібок, 42 проколи. Пряма закріпка від 7 до 20 мм, ширина 1-3 мм. 1800 об/хв, голки DP5 № 100-130 Можливість постачання під замовлення інших модифікацій (по кількості проколів та формі закріпок)
 JK-T373 Для пришивання гудзиків діаметром від 10 до 28 мм, з механізмом автоматичного підйому лапки та обрізання нитки	JK-T373 Для пришивання гудзиків діаметром від 10 до 28 мм, з механізмом автоматичного підйому лапки та обрізання нитки	На 2 або 4 отвори з відстанню від 2,5 до 6,5 мм, 1500 об/хв. Голки TQ №90-110 Можливість постачання під замовлення інших модифікацій та з електронікою
 JK-T388 JK-T388A Імітація ручного стібка	JK-T388 JK-T388A Імітація ручного стібка	Висота підйому лапки 5,5-13 мм 1500 об/хв. Голки №75-90 Однонитковий ланцюговий стібок. Довжина "ручного стібка" - 2 мм. Для T388A - довжина "ручного стібка" - 3 мм
 JK-T03 JK-T03A Однониткова машина ланцюгового стібка для зшивання натурального та штучного хутра	JK-T03 JK-T03A Однониткова машина ланцюгового стібка для зшивання натурального та штучного хутра	Централізоване змащення, 2000 об/хв. Голки DB1, №60-90 Висота шва - до 5 мм Для тонкого хутра (JK-T03A), висота шва - до 2 мм Голки 459R №40-70

Розпошивальні машини

	основне призначення	тех. характеристика
	JK-8008 HF-0464-254 для виготовлення поясів 4-голкова JK-8008 VC-08064 для виготовлення поясів 8-голкова Машини ланцюгового стібка	Наявність пулера. Відстань між крайніми голками 38 мм. Пристрій для формування поясу. HF-0464: 3500 об/хв. Голки: TYx5 № 110—130 VC-08064: 3000 об/хв. Голки: TYx5 № 90—110
	JK-8668-01GBx356 рукавна, 3-голкова, 5-ниткова з верхнім розкладачем нитки	Відстань між крайніми голками 5,6 мм. Довжина стібка до 4,5 мм. Диференціал 0,6—1,3 мм. Макс. швидкість — 6000 об/хв. Голки: UY-128 GAS №70—90
	JK-8568-01GB базова модель JK-8568-05CB-3 наявність механізму обрі- зання краю тканини, що об- робляється для пришивання оздоблю- вальних стрічок	3-голкова, 5-ниткова, з верхнім розкладачем нитки
	JK-8568-02BB 3-голкова, 5-ниткова, з верхнім розкладачем нитки для облямовування виробів з трикотажних матеріалів	Відстань між голками 6,4; 5,6 мм, довжина стібка до 4,4 мм. 6000 об/хв. Диференціал. Можливість роботи 2-ма голками. Голки UY-128GAS
	JK-8777 3-голкова, 5-ниткова, з верхнім розкладачем нитки	Рукавна, переміщення тканини вздовж рукава. Довжина стібка 1,5-5 мм. 3500 об/хв. Диференціал Голки TVx7 Наявність опції для розпошиву рукавних швів. Можливість роботи 2-ма голками.

ОБЛАДНАННЯ ВТО (ПІД ЗАМОВЛЕННЯ)



- Парогенератори
- Столи для прасування з підігрівом, вакуумом, наддувом (прямокутні, консольні)
- Праски
- Парові щітки

Обладнання для розкрою тканин та інше

основне призначення тех. характеристика

**NEW!!!**

JK-TDB-3 Автоматична кінцева лінійка, максимальна ширина матеріалу, що обрізається — 2,8 м. Максимальна висота підйому притискої планки — 300 мм.

Наявність регулювання сили притискання тканини в настилі. Можливість фіксації притискої планки в верхньому положенні. Лічильник кількості полотен в настилі. Можливість встановлення величини переміщення різальної головки.

**ЛІДЕР ПРОДАЖ**

JK-T2 Кінцева лінійка з автомат. обрізкою матеріала ширину до 2,8 м.

Обладнана дисковим ножем. Лічильник кількості полотен в настилі.

Кінцеві лінійки комплектуються високошвидкісними двигунами для обрізання тканини дисковим ножем (12000 об/хв).

Монтується на існуючих розкрійних столах.

В комплекті — пристрій для встановлення рулонів тканини.

**JK T-911B**

Машина для нарізання косої бейки з трикотажних та інших тканин.

Ширина нарізання бейки — від 10 до 50 мм, автоматичне або мануальне управління. Швидкість різання — до 60 м/хв, встановлюється оператором.

**JK-T 103** Вертикальний розкрійний ніж.

Три типи ножів для настилів з висотою 110, 140, 250 мм

Стрічковий заточний пристрій ножа. 220В, 750 Вт,

CZD-8M Наявність механізму загострення ножа, 220 В., 370 Вт, висота настилу до 140 мм

**WD-1**

Розкрійний ніж, дисковий

Настил до 10 мм, наявність механізму загострення ножа, 220 В, 56 Вт

В комплект входить: лезо, щітки, загострювальний камінь, мастило

**T100**

Розкрійний ніж, дисковий

Настил до 25 мм, наявність механізму загострення ножа, 220 В, 100 Вт

В комплект входить: лезо, щітки, загострювальний камінь, мастило та ін.

ТК-ФУРНІТУРА

ОБ'ЄДНАННЯ "ТЕКСТИЛЬ-КОНТАКТ"

ЗАСОБИ МАЛОЇ МЕХАНІЗАЦІЇ

Засоби малої механізації дозволяють розширити технологічні можливості обладнання при виконанні спеціальних видів обробки швейних виробів без використання спеціалізованих швейних машин.

Будь-які засоби малої механізації для Ваших технологічних потреб в наявності та під замовлення!

**JK-1**

Облямовувач для бейки подвійний

**JK-2**

Підрублювач з подвійним підгибом

**JK-3**

Засіб для зшивання в замок

**JK-4**

Засіб для зшивання в замок

**JK-6**

Формувач для шльвок

**JK-7**

Підпристрій для кanta

**JK-9**

Облямовувач одинарний для товстих матеріалів

**JK-11**

Облямовувач для розпошивальної машини. тип А і В

**JK-13**

Облямовувач подвійний для косої бейки

**JK-16**

Пристрій для бейсболок

**JK-18**

Облямовувач одинарний

**JK-30**

Облямовувач подвійний

**JK-37**

Пристрій для формування одинарного поясу

**JK-41**

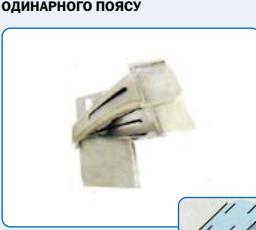
Облямовувач одинарний для товстих матеріалів

**JK-74**

Підгинач для розпошивалки

**JK-82**

Пристрій для формування поясу

**JK-83**

Пристрій для формування подвійного поясу

**JK-86**

Облямовувач подвійний для розпошивальних машин з можливістю вставки тасьми еластичної або кромки

**JK-88**

Облямовувач полуторний для розпошивальної машини

**G-1**

Упорна лінійка

ТК-ФУРНІТУРА

ОБ'ЄДНАННЯ "ТЕКСТИЛЬ-КОНТАКТ"

TEXTILIA

НОЖИЦІ ПРЕМІУМ-КЛАССУ TEXTILIA «QUALITY made in Solingen» (Німеччина)



Ножиці універсальні	145 мм	192,00 грн
Ножиці універсальні	210 мм	333,00 грн
Ножиці універсальні	315 мм	897,00 грн
Ножиці для обрізки ниток	105 мм	180,00 грн
Ножиці для обрізки ниток	115 мм	189,00 грн
Ножиці для обрізки ниток	215 мм	306,00 грн
Ножиці для обрізки вишивальних ниток	90 мм	198,00 грн

УВАГА!!! ПРОФЕСІЙНЕ ЗАГОСТРЕННЯ НОЖИЦЬ НА НІМЕЦЬКОМУ ОБЛАДНАННІ



Термоножиці «CASTIGLIONI» для обрізки та оплавки матеріала TN1 5900,00 грн



ПРЕСИ ДЛЯ ВСТАНОВЛЕННЯ МЕТАЛОФУРНІТУРИ «CASTIGLIONI» (Італія) ТА «HKS» (Туреччина)



Прес універсальний ручний S2	Робочий хід: 44 мм; глибина заходу: 85 мм; габаритні розміри: 90x170x280 мм; вага: 2,8 кг.	819,00 грн
Прес універсальний ручний S3	Робочий хід: 44 мм; глибина заходу: 85 мм; габаритні розміри: 90x180x320 мм; вага: 3,0 кг.	819,00 грн
Прес універсальний ручний S4	Робочий хід: 44 мм; глибина заходу: 130 мм; габаритні розміри: 90x 230x 290 мм; вага: 3,45 кг.	897,00 грн
Насадки для преса універсального	Широкий асортимент різних насадок для виконання наступних операцій: пробиття отворів, встановлення люверсів, блочок, заклепок, кнопок, кутничків.	від 69,00 грн
Прес універсальний ручний	Робочий хід: 50 мм; глибина заходу: 45 мм; габаритні розміри: 100x350x230; вага: 4,0 кг.	450,00 грн



Примітка : Прес універсальний насадками не комплектується.
Насадки купуються окремо, в залежності від виду фурнітури, що має встановлюватись.

Великий вибір якісної металофурнітури «CASTIGLIONI» – дивись прайс швейної фурнітури

ДОДАТКОВІ ПОСЛУГИ

- розробка технологічних ліній та підбір обладнання
- монтаж, запуск та налагодження швейного обладнання
- сервісне забезпечення запчастинами
- гарантійний та пост гарантійний ремонт